

# ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO

Tintas e Anticorrosivos



Rev. 09 | Ref. Dez.24

## ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO

Revestimento à base de resina epóxi de alta resistência química

ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO é um revestimento à base de resina epóxi e poliamina, bicomponente e isento de solventes.

ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO é ideal para utilização como revestimento de tanques de concreto ou aço, estações de tratamento de efluentes orgânicos e industriais, tetos de reservatórios, canaletas de concreto, tubulações metálicas, oleodutos, diques de contenção etc.

### VANTAGENS

- Isento de solvente, pode ser aplicado em ambientes fechados sem oferecer risco;
- Excelente resistência química a ácidos, álcalis, óleos, graxas etc.;
- Ótima impermeabilidade;
- Ótima resistência mecânica e à abrasão;
- Boa aderência sobre concreto e superfícies metálicas;
- Aceita estruturação com uma tela industrial de poliéster em pontos críticos.

### PROPRIEDADES TÍPICAS

ENSAIO		RESULTADOS ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO
Composição básica		Resina epóxi
Cor	Comp. A + B	Cinza
Massa específica (NBR 5829) – g/cm <sup>3</sup>	Comp. A + B	1,500 a 1,800
Estanqueidade (pressão positiva e negativa) – (NBR 10787)		Sem vazamentos
Teor de sólidos - %		100
Pot life - h		1 a 3
Tempo de Cura (ASTM D1640) – dia		14
Tempo para liberação da estrutura – dia		3 a 7 (dependendo da agressividade do meio)
Secagem entre demãos – h		6 a 12

As propriedades apresentadas foram obtidas em ensaios de laboratório. Valores de ensaios de novos lotes podem apresentar pequenas variações.

### PREPARO DA SUPERFÍCIE

**SUPERFÍCIE DE CONCRETO:** As superfícies devem estar desempenadas e não queimadas, limpas, isenta de óleos, graxas, desmoldantes, partículas soltas etc.

Ninhos e falhas de concretagem deverão ser detectados, retirando todo o agregado solto. Indicamos recomposição com DENVERGROUT ou argamassa de cimento e areia traço 1:3 aditivada com DENVERFIX ACRÍLICO.

**SUPERFÍCIE DE AÇO:** Remover qualquer incrustação de oxidação, tinta ou óleo, e logo em seguida (máximo de 2 horas), iniciar a aplicação do ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO.

### EMBALAGEM

**Conjunto com 25 kg (A+B)**

Comp. A (resina): 21,5 kg

Comp. B (endurecedor): 3,5 kg

### CONSUMO

**ÁREA x CONSUMO**  
kg/m<sup>2</sup>/demão

Concreto	0,50
Aço	0,30

### ESPESSURA

**CONSUMO x ESPESSURA**

Consumo (kg/m <sup>2</sup> )	Espessura (micras)
0,30	180
0,50	300

### VALIDADE

12 meses

Armazenar em local coberto, seco e ventilado, nas embalagens intactas.

### LIMPEZA

A limpeza de equipamentos e ferramentas poderá ser efetuada com thinner ou DENVER SOLVENTE 300. Após a secagem do produto remover mecanicamente.

### OBSERVAÇÕES

Em estruturas de concreto com alta absorção ou porosidade, recomendamos impermeabilizar previamente com ALSAN PRIMER EPÓXI.

Antes da seleção do ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO como tratamento anticorrosivo, deverão ser analisados os resíduos químicos, quanto ao pH, temperatura de trabalho e composição (especificando as concentrações). Consulte o departamento técnico.



# ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO

Tintas e Anticorrosivos



Rev. 09 | Ref. Dez.24

ALUMÍNIO E GALVANIZADO: Realizar limpeza da superfície com DENVERSOLVENTE 300 e aplicar uma demão de primer indicado para esse tipo de superfície.

## METODOLOGIA DE APLICAÇÃO

**MISTURA:** Adicionar o componente B (endurecedor) ao componente A (resina) do ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO e, utilizando uma furadeira com uma haste adaptada, homogeneizar totalmente a mistura por aproximadamente 3 minutos.

**APLICAÇÃO:** Aplicar com o auxílio de trincha ou rolo de lã de carneiro, duas ou mais demãos de ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO na superfície, aguardando a secagem entre demãos, até se alcançar o consumo mínimo recomendado conforme o substrato.

## INFORMAÇÕES PARA TRANSPORTE

As informações contidas na tabela a seguir são para fins de transporte, podendo sofrer alterações. Os dados deverão ser confirmados mediante compra.

ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO	h (cm)	d/w (cm)	PESO BRUTO (kg)	EMPILHAMENTO (unidades)	CLASSIFICAÇÃO FISCAL	ONU
 Balde - Comp. A	34,0	30,3	22,5	4	3208.90.10	3082* 1760**
 Bombona - Comp. B	28,1	18,6	3,7	1		

\*3082: "Substância que apresenta risco para o meio ambiente, líquida, N.E."

\*\*1760: "Líquido corrosivo, N.E."

## MANUSEIO E SEGURANÇA (C)

- Não deve ser ingerido nem deve entrar em contato com a pele ou os olhos;
- Em caso de ingestão acidental, não induzir o vômito. Procurar auxílio médico imediato;
- Em caso de contato com os olhos, lavar com água em abundância por pelo menos 15 minutos e procurar auxílio médico;
- Em caso de contato com a pele, remover o produto com um pano limpo embebido em óleo vegetal, lavar com água e sabão em abundância e aplicar creme hidratante;
- Em caso de inalação acidental, remover para um local fresco e ventilado;
- Manter fora do alcance de crianças e animais domésticos;
- Não reutilizar as embalagens;
- Recomenda-se observar as normas de segurança estabelecidas pelos órgãos competentes e usar EPIs adequados, como luvas e óculos de segurança;
- Não coma, beba ou fume durante o manuseio desse produto.

O ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO não deve ser aplicado em temperaturas abaixo de 10°C, o produto não possui resistência a raios U.V, recomendamos sua proteção em áreas expostas com ALSAN COAT PUR.

Quando o período de intervalo entre demãos ultrapassar 24 horas, promover o lixamento fino da superfície para garantir aderência entre demãos.

## TESTE DE ESTANQUEIDADE

Segundo a NBR 9574 -Execução de Impermeabilização: deve ser feito teste de estanqueidade nas áreas impermeabilizadas por 72h para testar o desempenho e qualidade do serviço, este teste deve ser feito com lâmina de água e pode ser iniciado após o tempo de liberação do produto.



# ALSAN COAT EPOXI HCR ZERO

Tintas e Anticorrosivos



Rev. 09 | Ref. Dez.24

## FRASES DE SEGURANÇA

### COMPONENTE A:

- H319 – Provoca irritação ocular grave.
- H411 – Tóxico para os organismos aquáticos, com efeitos prolongados.
- H315 – Provoca irritação à pele.
- H317 – Pode provocar reações alérgicas na pele.
- P280 – Use luvas de proteção/roupa de proteção/proteção ocular/ proteção facial.
- P264 – Lave cuidadosamente após o manuseio.
- P273: Evite a liberação para o meio ambiente.

### COMPONENTE B:

- H319 – Provoca irritação ocular grave.
- H411 – Tóxico para os organismos aquáticos, com efeitos prolongados.
- H315 – Provoca irritação à pele.
- H317 – Pode provocar reações alérgicas na pele.
- P280 – Use luvas de proteção/roupa de proteção/proteção ocular/proteção facial.
- P264 – Lave cuidadosamente após o manuseio.
- P273: Evite a liberação para o meio ambiente.

*Para mais informações sobre o manuseio e a segurança do produto, consulte a Ficha com Dados de Segurança (FDS) disponível no site [www.soprema.com.br](http://www.soprema.com.br).*

## DESEMPENHO SOPREMA

Garantimos a qualidade dos nossos produtos contra defeitos de fabricação, porém não assumimos a responsabilidade pelo desempenho da obra, uma vez que não temos controle direto sobre as condições de aplicação. Eventuais ressarcimentos estarão limitados ao valor do produto.

Informamos que a empresa pode promover alterações nos produtos sempre que necessário, sem prévio aviso.

Os produtos devem ser aplicados por profissionais habilitados e em conformidade com as instruções constantes nos manuais de aplicação disponibilizados pela empresa.

*Os nomes dos produtos são marcas registradas da empresa.*

*A **Soprema** fabrica uma linha completa de produtos químicos para a construção. Para informações, treinamentos, literatura ou suporte técnico, entre em contato.*

